



## CICLO DI BRUNITURA A FREDDO

### MODALITA' D'USO

#### TEMPERATURA MINIMA D'ESERCIZIO: 14°

Provvedere ad uno sgrassaggio preventivo accertandosi di asportare eventuali tracce di oli protettivi, oli interi di maschiature, tracce di pennarello o ruggine.

**I pezzi possono essere sabbiati, in questo caso si può evitare l'operazione di sgrassaggio.**

#### Fase 1

SGRASSANTE - tempo: 10 minuti Minimo

Preparazione: 1 parte sgrassante – 9 parti acqua. Immersione e bagno di risciacquo in acqua 1 minuto

#### Fase 2

CONDIZIONATORE - tempo: 1 minuto

Preparazione: 1 parte di prodotto – 3 parti di acqua. Immersione e bagno di risciacquo in acqua, **avendo cura di eliminare totalmente i residui di CONDIZIONATORE.**

#### Fase 3

BRUNITORE - tempo: da 1 a 8 minuti in base alla quantità di carbonio contenuta nel materiale e ai principi attivi ancora presenti nella soluzione di brunitura.

Agitare dolcemente per facilitare la brunitura uniforme.

#### **Materiali esclusi: INOX, NICHEL CROMO e ACCIAIO con OLTRE il 12% di CROMO**

Preparazione: 1 parte di prodotto – 3 parti di acqua (**ATTENZIONE teme il gelo**).

Immersione e bagno di risciacquo in acqua 1 minuto. Soffiaggio grossolano e immediata immersione nel PROTETTIVO. E' importante non lasciare pezzi a contatto con l'aria dopo il bagno e il risciacquo di brunitura.

#### Fase 4

PROTETTIVO si usa puro – tempo: 10 minuti minimo

Estrarre e lasciare asciugare in ambiente per 20 minuti. Si consiglia l'uso di un protettivo a lunga durata per ottenere un aspetto più lucido.

### PRECAUZIONI D'UTILIZZO

Per i pezzi che hanno subito lavorazione o trattamenti ad alta temperatura, si può verificare una decarburizzazione superficiale con la non reazione alla soluzione di brunitura; in questo caso è necessario un decapaggio preventivo in bagno acido (es. acido cloridrico/muriatico) o sabbiatura. Il BRUNITORE ed il CONDIZIONATORE devono essere contenuti esclusivamente in acciaio INOX 316 o in materiale plastico.

Attenzione a non dimenticare pezzi immersi nelle vasche del BRUNITORE e CONDIZIONATORE in quanto il prodotto tende ad esaurirsi. Durante il processo di brunitura, si formano residui salini che decantano sul fondo della vasca. Quando questi, durante l'immersione dei pezzi, intorbidiscono la soluzione, è necessario asportarli.

I metodi consigliati sono i seguenti:

- Al mattino, dopo aver lasciato decantare la soluzione, travasare il liquido molto lentamente in un'altra vasca e asportare le parte fangosa.
- Travasare il liquido limpido pescando sempre e solo in superficie
- Filtrare la soluzione con filtri a 40/60 micron.

I rabbocchi servono a ripristinare i principi attivi contenuti nel liquido considerando che a soluzione nuova si ha il 25% di principi attivi.

La soluzione sgrassante e la soluzione condizionatrice dovranno essere totalmente sostituite a loro esaurimento.

Il protettivo potrà essere ripristinato con l'aggiunta di prodotto nuovo (in quanto il consumo deriva dall'asportazione di prodotto sul pezzo) e ripulito dell'acqua che si deposita sul fondo tramite travaso. Si consiglia, inoltre, di installare una griglia sul fondo della vasca ad un'altezza di circa 2 cm, affinché i pezzi non vengano immersi nell'acqua anziché nell'olio.