



SCHEMA TECNICA – CONSULTAZIONE TECNICA

ZET-HYDRAULIKÖLE HLP 10-150

Data: 03.01.2012

Lubrificante per industrie - DIN 51 524 parte 2

Impiego: Olio altamente raffinato con additivi antinvecchiante, può essere utilizzato in un vasto intervallo di temperature operative, in condizioni ambientali molto varie. Additivato contro l'ossidazione la schiuma, la corrosione ed il deposito di morchie.

Composizione:

- solvente raffinato
- additivi anti-usura
- additivi anti corrosione

Dati caratteristici:	ISO-VG 10	ISO-VG 22	ISO-VG 32	ISO-VG 46	ISO-VG 68	ISO-VG 100	ISO-VG 150
Densità (20°C g/cm ³)	0,855	0,865	0,871	0,873	0,885	0,887	0,89
Punto di infiamm. i.o.T	165	196	205	210	220	225	230
Viscosità (40°C) mm ² /S	10	20-24	30-35	44-49	65-73	100	150
Viscosità (100°C) mm ² /S	2,1	4,4	5,8	7,2	9,1	10,3	12
Punto di scorrimento °C	u.-25	u.-15	u.-15	u.-15	u.-15	u.-20	u.-20
Indice di viscosità sup.	95	98	102	104	102	100	100

Indicazione: Classe di pericolosità per le acque
GGVS
Etichettatura
Smaltimento
magazzinaggio

1 (autoclassificazione)
senza classificazione
in base alle vigenti normative
non hanno nessun simbolo di rischio
codice rifiuti 130 110
da +5°C - +30°C, fino a 12 mesi

Specifiche: FZG test A 8,3/90 12
US Steel 126,127
Hoesch HWN 2333
Reinheitsklasse min.21/19/16

Denison Filterability TP 02100
AFNOR NF E 48-603(HM, HV)
Sperry Vickers M- 2950-S,I – 286-S

Il contenuto di questa scheda ha una funzione consultiva. Da questo non si possano derivare debiti o pretese di qualsiasi tipo. I valori di riferimento sono indicativi, ma non specifici.