



SCHEMA TECNICA – CONSULTAZIONE TECNICA

Kompressoröl 46-68

Data 03.01.2012

Olio per compressore,- DIN 51 506 VD-L

Impiego:

Raccomandato per la lubrificazione dei compressori rotativi e alternativi specialmente del tipo a vite, a bagno d' olio, con temperature di esercizio fino a 120°C. In queste condizioni operative è infatti necessario che il lubrificante mantenga inalterate le proprie caratteristiche. Sono inoltre idonei per gruppi sia statici sia mobili, che operino a temperature ambientali comprese tra - 25°C e + 50°C.

Rispondono pienamente ai requisiti delle norme:

ISO DP 6743 (per compressori)

DAA e DAB (per compressori alternativi)

DAG (per compressori rotativi)

DIN 51506 VD-L

Dati caratteristici:

densità (15°C)	0,87/0,88	kg/m ³	ISO 3675, ASTM D 1298
viscosità (40°C)	46/68	mm ² /s.	ISO 3104, ASTM D 445
viscosità (100°C)	6,67/8,57	mm ² /s.	
indice di viscosità	100/100		ISO 2909 ,ASTM D2270
punto di infiammabilità	222/222	°C	ISO 2592, ASTM D92
punto di scorrimento	-21/-21	°C	ISO 3016, ASTM D 97
corrosione su acciaio	----		ISO 7210, ASTM D 665A

Indicazione:

classe di pericolosità per le acque	1 (autoclassificazione)
GGVS	senza classificazione
smaltimento	130 202
stoccaggio	+5°C - +30°C, fino a 12 mesi

Prodotto secondo DIN EN ISO 9001:2000

Liquido pericoloso per le acque - Non lasciar defluire il prodotto in fognature e canalizzazioni!

Il contenuto di questa scheda ha una funzione consultiva. Da questo non si possano derivare debiti o pretese di qualsiasi tipo. I valori di riferimento sono indicativi, ma non specifici.