



SCHEMA TECNICA – CONSULTAZIONE TECNICA

Kompressoröl VDL 100-150

Data 03.01.2012

Olio per compressore,- DIN 51 506

Impiego:

Kompressoröl VDL 100-150 è sviluppato da prodotti raffinati di alta qualità è specialmente idoneo per l'impiego in compressori d'aria sottoposti ad un elevato sforzo con temperature di compressione fino ad 220° C. Evita danni da corrosione legando piccole quantità d'acqua, le quali si sviluppano in caso di sottolivello del punto di goccia. Il prodotto agisce contro lo sviluppo d'incrostazione carboniosa ed evita il depositare di particelle di sporcizia dell'aria aspirata. Kompressoröl VDL 100 ha un tenore di ceneri molto basso.

Dati caratteristici:

densità (15°C)	0,880/0,887	
viscosità (40°C)	100/150	mm ² /s.
viscosità (100°C)	11/15	mm ² /s.
punto di infiammabilità	< 240/ < 240	
punto di solidificazione °C	< -12/-16	
indice di viscosità oltre	98/1018	

Indicazione:

classe di pericolosità per le acque	1 (autoclassificazione)
GGVS	senza classificazione
smaltimento	130 206
stoccaggio	+5°C - +30°C, fino a 6 mesi

Prodotto secondo DIN EN ISO 9001:2000

Liquido pericoloso per le acque - Non lasciar defluire il prodotto in fognature e canalizzazioni!

Il contenuto di questa scheda ha una funzione consultiva. Da questo non si possano derivare debiti o pretese di qualsiasi tipo. I valori di riferimento sono indicativi, ma non specifici.