



SCHEDA TECNICA – CONSULTAZIONE TECNICA

ZET – CUT 8900

DATA. 03.01.2012

Impiego: ZET-cut 8900 è un lubrificante emulsionabile ad alto rendimento. Per lavori di truciolatura su alluminio, acciaio inox e ghisa della massima difficoltà. Attraverso additivi selezionati vengono svolte lavorazioni difficili per utensili lama-pattino tipo Mapal e anche per la foratura profonda. Zet - Cut 8900 è povero di schiuma e ben tollerabile per la cute. Senza cloro e nitriti, non contiene donatori di formaldeide.

Concentrazione: 3-5 % per la truciolatura

Composizione: Additivi EP, emulsionanti, olio minerale

Dati caratteristici:

-colore	giallo - marrone
-densità (20°C)	0,930 g/cm ³
-contenuto di olio minerale	42 %
-valore di pH (5%)	9,2
-test Herbert (5%)	RO/SO
-test-sfrido–carta da filtro (6%)	voto 0
-fattore di rifrattometro	1,1

Prodotto secondo DIN EN ISO 9001:2000

Rispetta la normativa REACH

Il prodotto soddisfa tutte le richieste della normativa TRGS 611, contiene un inibitore attivo che non permette la formazione di nitrosammine. Anche con percentuale sopra 20mg/l di concentrazione di nitrito non è necessaria la sostituzione dell'emulsione. Nell'uso indicato non produce IPA (idrocarburi, policiclici aromatici.) Non contiene donatore di formaldeide.

Liquido pericoloso per le acque - Non lasciar defluire il prodotto in fognature e canalizzazioni.

Il contenuto di questa scheda ha una funzione consultiva. Da questo non si possano derivare debiti o pretese di qualsiasi tipo. I valori di riferimento sono indicativi, ma non specifici.